#### RéDOX et COULEURS

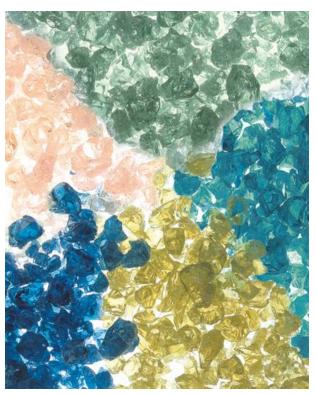


Maitre dans la création de pièces d'art et de décoration en pâte de cristal multicolores



## RéDOX et COULEURS





- 14 Eléments colorants
- 45 Couleurs différentes





Atelier RédOX, Nancy les 21 et 22 mars 2013

Rédox et couleurs Franck Humbert & Bertrand Colin-Seigner



# LE BON REDOX POUR LA BONNE COULEUR COMMENT FAIRE EN PRATIQUE

- 1. LA COMPOSITION CHIMIQUE
- L'OUTIL DE FUSION
- 3. LES PARAMETRES DE FUSION
- 4. LE PROCESS DE FUSION
- 5. LES COULEURS SENSIBLES AU REDOX
- 6. L'UTILISATION EN PROCESS PdC
- 7. LES INTERACTIONS DE COULEURS





## CE QU'IL FAUT POUR REUSSIR

- ✓ UN BON CHIMISTE ET PILOTE DE FOUR
- ✓ LES BONNES MATIERES PREMIERES CONSTANTES ET FIABLES.
- ✓ UN FOUR DE PUISSANCE SUFFISANTE
- ✓ UN PYROMETRE OPTIQUE
- ✓ BEAUCOUP DE RIGUEUR ET DE VOLONTE.





## 1. LA COMPOSITION

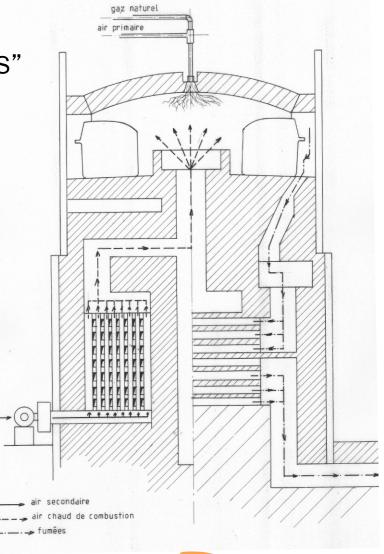
|  | Cristal      | Pâte de Cristal                            |
|--|--------------|--|
| Silice   | ✓            | ✓  |
| Oxyde de Plomb<br>(minium Pb <sub>3</sub> O <sub>4</sub> ) | <b>√</b>     | <b>√</b>                                   |
| Alcalins   | ✓            | <b>√</b>                                   |
| Décolorants  | √ / <b>×</b> | ×  |
| Affinants  | ✓            | ×  |
| Oxydants   | ✓            | ✓ et × Effet rédox<br>(certaines couleurs) |
| Eléments colorants   | √ / <b>×</b> | ✓  |

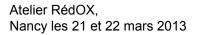


## 2. L'OUTIL DE FUSION

UN FOUR GAZ CIRCULAIRE A 12 "POTS"



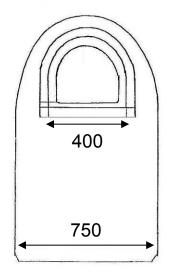




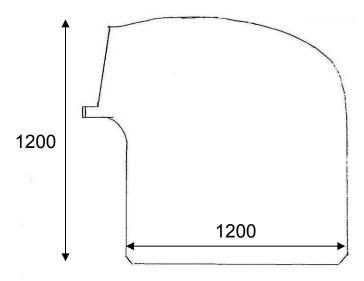


## 2. L'OUTIL DE FUSION

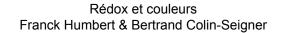
#### • DES CREUSETS DE FUSION FERMES













Atelier RédOX, Nancy les 21 et 22 mars 2013

#### 3. LES PARAMETRES DE FUSION

- √ FOUR A TEMPERATURE FIXE
- ✓ PAS OU PEU DE VOLANT DE FUSION
- ✓ TEMPERATURE DE DEBOUCHAGE DU BAIN DE VERRE





- **✓ENFOURNEMENT DE LA 'FARINE'**
- ✓ BOUCHAGE DU 'POT'
- ✓ SUIVIS DE LA TEMPERATURE DU BAIN DE VERRE
- ✓ DEBOUCHAGE A LA TEMPERATURE DE CONSIGNE
- ✓ CUEILLAGE OU RACLAGE
- ✓ RECUISSON
- ✓ CONTRÔLE ET CHOIX

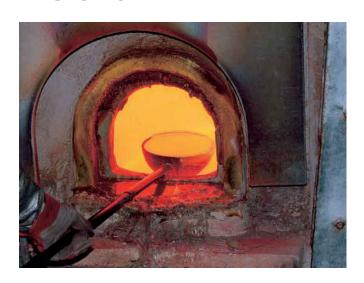


- ✓ENFOURNEMENT DE LA 'FARINE'
- ✓ BOUCHAGE DU 'POT'
- ✓ SUIVIS DE LA TEMPERATURE DU BAIN DE VERRE
- ✓ DEBOUCHAGE A LA TEMPERATURE DE CONSIGNE DE LA COULEUR
- ✓ CUEILLAGE OU RACLAGE
- ✓ RECUISSON
- ✓ CONTRÔLE ET CHOIX





- ✓ ENFOURNEMENT DE LA 'FARINE'
- ✓ BOUCHAGE DU 'POT'
- ✓ SUIVIS DE LA TEMPERATURE DU BAIN DE VERRE
- ✓ DEBOUCHAGE A LA TEMPERATURE DE CONSIGNE
- **✓ CUEILLAGE OU RACLAGE**
- ✓ RECUISSON
- ✓ CONTRÔLE ET CHOIX







- ✓ ENFOURNEMENT DE LA 'FARINE'
- ✓ BOUCHAGE DU 'POT'
- ✓ SUIVIS DE LA TEMPERATURE DU BAIN DE VERRE
- ✓ DEBOUCHAGE A LA TEMPERATURE DE CONSIGNE
- ✓ CUEILLAGE OU RACLAGE
- **✓ RECUISSON**
- ✓ CONTRÔLE ET CHOIX





- ✓ ENFOURNEMENT DE LA 'FARINE'
- ✓ BOUCHAGE DU 'POT'
- ✓ SUIVIS DE LA TEMPERATURE DU BAIN DE VERRE
- ✓ DEBOUCHAGE A LA TEMPERATURE DE CONSIGNE
- ✓ CUEILLAGE OU RACLAGE
- ✓ RECUISSON
- **✓ CONTRÔLE ET CHOIX**







### 5. LES COULEURS SENSIBLES AU REDOX

✓ ELEMENT COLORANT :

Se

✓ COULEURS OBTENUES :

Du rose aux ambres

✓ INFLUENCE DE LA COMPOSITION :

Sans oxydant ⇒ Rose

Avec oxydant ⇒ Ambres



✓ INFLUENCE DE LA DUREE DE FUSION :
Une durée excessive de fusion va foncer les ambres



- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX



- **✓** CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX









- ✓ CIRE
- **✓ PLATRE**
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX









- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- **✓ DECIRAGE**
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX





- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX





- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- **✓ CUISSON**
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX







- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- **✓ DEPLATRAGE**
- ✓ CHOIX





- ✓ CIRE
- ✓ PLATRE
- ✓ DECIRAGE
- ✓ GROISILS
- ✓ CUISSON
- ✓ DEPLATRAGE
- ✓ CHOIX







- **✓ USINAGE**
- ✓ CHOIX
- **✓ SIGNATURE**
- **✓ CONDITIONNEMENT**









#### 7. LES INTERACTIONS DE COULEURS

- ✓ Migration des éléments colorant
- ✓ Interaction des éléments colorants
- ✓ Changement du niveau d'oxydation du verre



